

# Ausbildungsprofil

---

## 1. Berufsbezeichnung:

Metall- und Glockengießer/Metall- und Glockengießerin  
Anerkannt durch Verordnung vom 15. Mai 1998 (BGBl. I, S. 996)

## 2. Ausbildungsdauer:

3 Jahre.

Die Ausbildung erfolgt zu einem Drittel der Ausbildungszeit in einer der drei Fachrichtungen:

- Zingußtechnik
- Kunst- und Glockengußtechnik
- Metallgußtechnik

Die Ausbildung findet an den Lernorten Betrieb und Berufsschule statt.

## 3. Arbeitsgebiet:

Metall- und Glockengießer/-innen stellen Gußprodukte aus Metallen her. Zu ihrer Produktpalette gehören z.B. Armaturen, Gehäuse, Lagerschalen, Krüge, Kannen und Becher bis hin zu Statuen und Glocken aller Art. Ihre Arbeit umfaßt außerdem die Instandhaltung und Restaurierung der Produkte nach stilistischen Gesichtspunkten. Ihre Arbeiten führen sie überwiegend in Werkstätten, aber auch auf Bau- und Montagestellen aus.

## 4. Berufliche Qualifikationen

### Gemeinsame Qualifikationen:

Metall- und Glockengießer/-innen

- planen Arbeitsabläufe, kontrollieren und bewerten ihre Arbeitsergebnisse,
- führen ihre Aufgaben nach Arbeitsunterlagen und technischen Zeichnungen aus,
- fertigen Skizzen, Zeichnungen und Modelle,
- legieren, schmelzen und gießen Metalle;

### Qualifikationen in den Fachrichtungen

Metall- und Glockengießer/-innen der **Fachrichtung Zingußtechnik**

- gestalten und fertigen Zinngegenstände jeder Art,
- fertigen Hilfsgußformen,
- gestalten Oberflächen,
- reparieren, restaurieren und konservieren Zinngegenstände;

Metall- und Glockengießer/-innen der **Fachrichtung Kunst- und Glockengußtechnik**

- formen künstlerische Modelle im Sandgußverfahren ein,
- formen Modelle im Wachsausschmelzverfahren ein,
- stellen Wachsmodelle her,
- fertigen Glocken im Lehm- und Sandformverfahren;

Metall- und Glockengießer/-innen der **Fachrichtung Metallgußtechnik**

- formen Modelle im Sandgußverfahren ein,
- formen Kunststoffmodelle im Vollformverfahren ein,
- stellen Feingußmodelle her,
- formen Feingußmodelle ein und gießen.